Caselli Group SPA
Via Nazionale, 87
33048 - San Giovanni al Natisone
Udine - Italia
Tel: +39 0432 757 064
Web: www.casellispa.com
Email: info@casellispa.com

RADNI CENTAR - 4CN302518

Model: MITIKA V

CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI GREDA MOD. MITIKA V – A NORME CE - USATO

CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI GREDA MOD. MITIKA V – A NORME CE - USATO
TABELLA CARATTERISTICHE TECNICHE
- asse X 2700 mm longit.
- asse X (solo mandrino – unità A) 2900 mm
- asse X (solo levigatore – unità B) 2050mm
- asse X (solo fresa – unità C) 2050 mm
- asse X (solo sgorbia – unità D) 1500 mm
- asse X (solo lama – unità E) 1750 mm
- asse X (solo levigatore – unità F) 1500 mm
- asse X con tutti gruppi 1500 mm
- trasversale asse Y 380 mm
- trasversale asse V 720 mm
- verticale asse Z 630 mm
- asse B (elettromandrino) +/- 90°
- Rotazione asse A (divisore) infinito
- Dimen.: 4000 x 3100 x 2500 mm
- Potenza istallata 65 Kw
- Aria compressa 6 bar
- 380 Volt, 3 / 50 Hz.
- Upgrade asse tornio con modalità "double motor" e rotazione max 2500 rpm
- Caricatore pezzi corti fino a 100 mm
- Contropunta con bloccaggio stelo integrata
- DATA LOG per industria 4.0
- Diametro max. lavorabile 500 mm
- Peso max. caricabile (manualmente) 50 Kg
- Lunghezza max. caricabile 2050 mm
- Lunghezza min. caricabile 250 mm
- Diam. del pezzo mm. max 150/ min 40 mm

UNITA’ DI PANTOGRAFATURA 4 ASSI (A)
- cambio utensile automatico a 12 posizioni coni HSK 63 F.
- Elettromandrini 11 Kw
- Max velocità 24.000 rpm
- Magazzino utensili 12 posizioni
- Coni HSK 63 F

UNITA’ A LEVIGARE AGGIUNTIVA PER PEZZI STRETTI (B)
- 1 motore 0.5 Kw
- N. di giri massimo 3000 rpm

Caselli Group SPA
Via Nazionale, 87
33048 - San Giovanni al Natisone
Udine - Italia
Tel: +39 0432 757 064
Web: www.casellispa.com
Email: info@casellispa.com

UNITA’ A LEVIGARE (C)
- 1 Motore Potenza 4 Kw, giri max 3000 rpm
UNITA’ VERTICALE A SGROSSARE (D)
- 1 Motore 11 Kw, giri max 9000 rpm
- Diam. albero 40 mm
- Diam. utensile 125 mm h= 180
UNITA’ ORIZZONTALE A TORNIRE (E)
- 1 Motore 11 Kw, giri max 4500 rpm
- Diam. albero 35 mm
- impianto centralizzato provvede alla lubrificazione automatica degli organi in movimento completamente gestita in modo automatico dal CN.
- Controllo numerico ESA
PROGRAMMAZIONE EASY LATHE MODULO STANDARD:
- Software 3D per disegno, programmazione fino a 5 assi interpolati, simulazione 3D.
- ANNO 2019





